PROCESO CAS N°056-2019-SGP-GA

PUBLICACIÓN DE RESULTADOS FINALES

N°	Apellido Paterno	Apellido Materno	Nombres	CARGO	EVALUACIÓN CURRICULAR	ENTREVISTA PERSONAL	PUNTAJE TOTAL	ESTADO
1	SANCHEZ	BALCAZAR	ENZO RENE	POLICIA MUNICIPAL	50	40.7	90.7	GANADOR
2	CALLE	PARIHUANA	ELVIS WILFREDO	POLICIA MUNICIPAL	50	40	90	GANADOR
3	SILVA	SEDAMANO	JEANPIER WILFREDO	POLICIA MUNICIPAL	45	41	86	GANADOR
4	CARTAGENA	ESTRADA	EDISON EBER	POLICIA MUNICIPAL	45	38.7	83.7	GANADOR
5	ISCARRA	LAQUIHUANACO	HUBER EDWIN	POLICIA MUNICIPAL	35	39.7	74.7	GANADOR
6	LAURA	AQUINO	EFRAIN PHALEG	POLICIA MUNICIPAL	35	39	74	GANADOR
-	HUALPA	PERCA	MARINA SOLEDAD	POLICIA MUNICIPAL	45	23	68	
-	LAURA	CHINO	VICTORIA	POLICIA MUNICIPAL	45	22.7	67.7	
-	QUINTANILLA	YAÑEZ	MARCELO ALEXANDER	POLICIA MUNICIPAL	50	16.3	66.3	
-	PAYA	MENDOZA	LIBERTAD MABEL	POLICIA MUNICIPAL	45	20.7	65.7	
-	CCOYO	QUISPE	DAVID FERNANDO	POLICIA MUNICIPAL	35	18.3	53.3	

El/la postulante GANADOR(A) deberá apersonarse en la Sub Gerencia de Personal de la MDAA el día 01 de julio del 2019 a horas 8:00 a.m, a fin de suscribir el Contrato Administrativo de Servicios (CAS). Para ello, deberá portar su Documento Nacional de Identidad y **presentar en el transcurso del dia la copia fedeateada del antecedente policial.**

Alto de la Alianza, 29 junio del 2019

Comité de Evaluación CAS 2019

Nota: El/la postulante GANADOR(A) deberá apersonarse en la **Oficina de Administración del Mercado la "Esperanza"** el **día 01 de julio del 2019 a horas 07:00 a.m.**